



**Blend** + **Serv**  
Mischungen und Dienstleistungen



**Sind Sie überzeugt, dass ...**

**1. ... sich in Ihrem Unternehmen nicht noch mehr Kosten einsparen lassen?**

**2. ... Sie wirklich alles getan haben, um die Risiken im Produktionsbereich zu minimieren?**

**3. ... man die Arbeitsabläufe in Ihrem Betrieb nicht noch effizienter gestalten kann?**

**Ihre BlendServ-Vorteile:**

Wir halten Sie fern von allen produktionsbedingten und logistischen Routinen, sodass Sie sich voll und ganz auf die Bereiche Entwicklung und Vertrieb konzentrieren können. Nutzen Sie unsere Kompetenz für Ihren Unternehmenserfolg.

**Gewinnen Sie Kapazität für Ihre Kernkompetenzen!**

## Vertrauen Sie auf das BlendServ-Konzept!

### Wir unterstützen Sie im Bereich Lagerung und Produktion mit folgenden BlendServ-Leistungen:

Ein- und Auslagerung, Abfüllung, Kommissionierung, anorganische und organische Formulierungskapazitäten, Lohnfertigung/Private Label Produktion, bedarfsgerechte Konfektionierung der Produkte in allen gängigen Gebindegrößen, Beratung in allen Fragen der Gefahrgutlagerung sowie Bearbeitung Ihrer individuellen Wünsche.

Auf Wunsch übernehmen wir einzelne Produktionsschritte oder auch die komplette Produktion für Ihr Unternehmen. Dies gilt auch für das Lager, die Lagerhaltung und die Logistik. Wir führen Outsourcing- und Single-sourcing-Projekte für Sie durch und sorgen für zuverlässige Notfall- und Havariesysteme: 24 Stunden am Tag an 365 Tagen im Jahr.

Nutzen Sie unser Know-how außerdem bei der Weiterentwicklung Ihrer Produkte sowie bei allen Fragen im Umgang mit Gefahrgut.

## Und davon profitieren Sie:



### 1. Kostenvorteile

- Günstige und langfristig verbindliche Kostenstruktur
- Transparente Kalkulation
- Geringe Kapitalbindung
- Delegation von Finanzierungsaufgaben
- Keine Fix- und Entwicklungskosten in Produktionsanlagen und Personal
- Keine Finanzierung von Vorprodukten
- Niedrige Kosten für Warenvorräte durch flexible Produktion
- Günstige Rohstoffkosten
- Einsparung von Versicherungsprämien
- Vermeidung von Kapazitätsüber- oder -unterauslastung



### 2. Mehr Sicherheit

- Auslagerung der Chemieverarbeitung
- Optimierter Umweltschutz
- Betriebsgenehmigungen nach den einschlägigen Gesetzen und Verordnungen entfallen
- Delegation der Qualitätssicherung/Laborkontrollen
- Verteilung des Produktionsrisikos auf mehrere Standorte
- Beratung in allen Fragen des Gefahrguthandlings
- Eigene Recyclingkonzepte
- Geringeres Unfallrisiko durch qualifiziertes Personal und modernste Produktionsanlagen
- Verringerung von Emissionen

### 3. Optimale Abwicklung

- Monatsrechnungen o. Ä. nach Absprache
- Ein/-e Ansprechpartner/-in
- Reduzierung von Bestellvorgängen
- Elektronische Bestellabwicklung
- Nutzung unserer Tankfernabfragesysteme
- Just-in-time-Lieferungen



## Ihr zuverlässiger Partner

Die Biesterfeld Chemiedistribution GmbH zählt im Bereich der Distribution von Industriechemikalien zu den führenden Anbietern Deutschlands. Unser Kerngeschäft ist die Beschaffung sowie der Vertrieb von Industriechemikalien jeder Art. Darüber hinaus haben wir uns auf Serviceleistungen und maßgeschneiderte Lösungen für den sicheren und innovativen Einsatz von Chemie spezialisiert. Vertrauen Sie uns, wenn es um anwendungsbezogene Problemlösungen, anspruchsvolle Outsourcing- oder Single-sourcing-Projekte oder die korrekte Erstellung von Dokumentationen (z. B. Sicherheitsdatenblätter, Etiketten) unter Einbeziehung der relevanten Richtlinien und Vorschriften geht. Unser bundesweites, flächendeckendes Netz aus Vertriebsniederlassungen ermöglicht Nähe und damit kurze Wege zu unseren Kunden.

Profunde Marktkenntnis, kompetente Produkt- und Anwendungsberatung und das Engagement unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind unsere besonderen Stärken. Wir verstehen uns als verantwortungsbewusster Partner für zuverlässige, langfristige Geschäftsbeziehungen und legen sehr hohen Wert auf die Zufriedenheit unserer Kunden.

Qualitätsbewusstsein wird bei uns großgeschrieben: Wir sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert und nehmen auf eigenen Wunsch am Responsible Care Programm teil.



## Ihr BlendServ-Kontakt

Biesterfeld Chemiedistribution GmbH  
Schellerdamm 16 · 21079 Hamburg

Herr Johannes Weiner  
info@BlendServ.de

Tel: +49 (0)40 77173-313  
Fax: +49 (0)40 77173-315

[www.BlendServ.de](http://www.BlendServ.de)

